

Dopravní pásy



pro 3. tisíciletí

Úvod

Dopravní pásy nacházejí své uplatnění téměř ve všech odvětvích průmyslu jako prostředky pro urychlení dopravy a manipulace s výrobky a celkové zefektivnění výroby. Často jsou tyto pásy jednou z klíčových součástí výrobních zařízení a technologických celků. Jedná se zejména o pásy drátěné, ale také o pásy destičkové.

Dopravní pásy vyrábíme a dodáváme především na zakázku vždy dle specifických přání a potřeb našich zákazníků. Některé naše dopravní pásy mohou být nad rámec standardního provedení vybaveny unašeči, bočnicemi či dalšími speciálními prvky. Stejně tak k pásům dodáváme potřebná příslušenství jako jsou pohonná kola, spojovací segmenty či spojovací trubičky.

Materiálové provedení

Pásy jsou vyráběny z různých materiálů podle účelu jejich použití. Nejběžnější materiály pro jejich výrobu jsou lesklé oceli běžné jakosti, dále oceli galvanicky pokovené, nerezové oceli, popř. oceli odolné vůči vysokým teplotám a v neposlední řadě i kyselinám.

U kovových pásů je rozsah použití pro teploty od - 200 °C do + 1200 °C.

1. Ocel v lesklém provedení (černá)

Výhodou tohoto materiálu je poměrně vysoká pevnost v tahu při normálních teplotách a relativně nízká cena. Lze ho s úspěchem použít na pásy, které nejsou vystaveny žádné vlhkosti a pracovní teplota nepřesahuje cca. 350 °C.

2. Ocel galvanicky pokovená

Má stejné vlastnosti jako předchozí materiál a navíc galvanickou úpravou drátů rozšířenou možnostmi o použití ve vlhkém prostředí.

3. Nerezové oceli

Jedná se o slitiny železa a chromu, popř. slitiny železa, chromu a niklu. V prvním případě se jedná o oceli odolné proti korozi vznikající působením vlhkosti, v druhém pak o oceli odolné proti kyselinám a teplotám až do cca 700 °C. Nejčastěji používané jakosti materiálů jsou DIN 1.4301, 1.4401 a 1.4310.

4. Oceli odolné proti vysokým teplotám

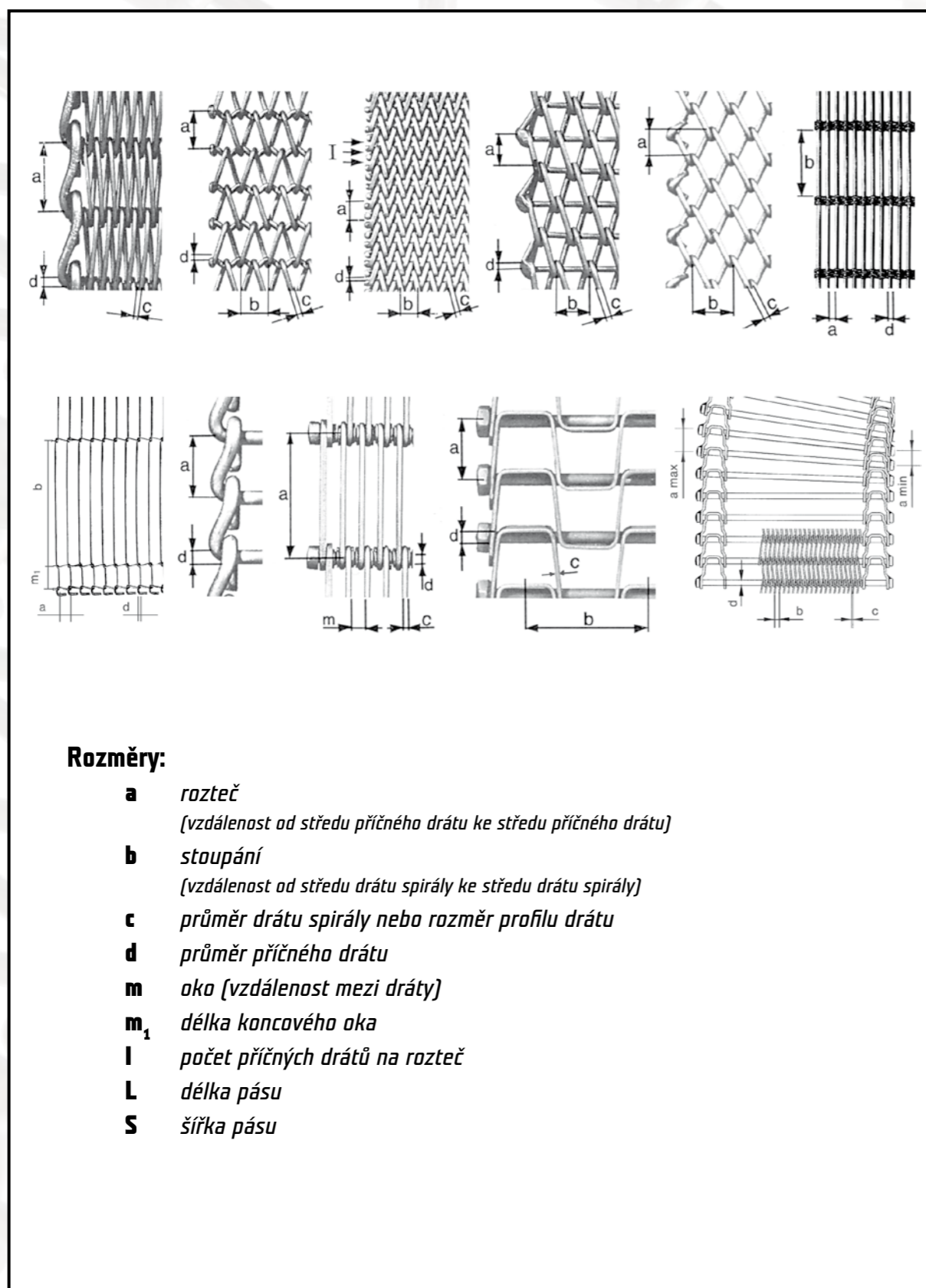
Opět se jedná o nerezové chromniklové oceli, které jsou na základě svého chemického složení schopné odolávat teplotám od 600 °C až do 1200 °C. Nejčastěji používané jakosti materiálů jsou oceli s obsahem 3-5% Cr pro teploty okolo 600 - 700 °C a dále pro vyšší teploty DIN 1.4841, 1.4864, 1.4828, 1.4887 a další.

Materiály používané pro výrobu dopravních pásů

Materiál č. nebo označení	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ostatní	Pracovní teplota	Maximální teplota	Teplotní rozsah nebezpečí zkrášení (Sigma fáze)
SM - ocel černá a pozinkovaná	max 0,12	stopové	max 0,50				PS je max 0,05	500 ¹⁾	500 ¹⁾	
ZH - ocel černá a pozinkovaná	0,18 - 0,23	0,10 - 0,30	0,30 - 0,60				PS je max 0,04	550 ¹⁾	580 ¹⁾	
pružinová ocel, poměděná, vytažená a leštěná	cca 0,60	0,20 - 0,30	0,30 - 0,70				PS je max 0,04			
tepečně odolná ocel Chrom 5	0,05 - 0,15	0,35 - 0,45	0,30 - 0,45	4,50 - 5,50	0,40 - 0,60	0,30 - 0,35		650	700	
1.3401	1,10 - 1,30	0,30 - 0,50	12,0 - 13,0	max 1,50			PS je max 0,04			
1.4016	max 0,08	max 1,00	max 1,00	15,50 - 17,50						
1.4301	max 0,07	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,50		8,50 - 10,00				
1.4310	0,08 - 1,14	max 1,50	max 2,00	16,00 - 18,00		6,50 - 9,00				
1.4401	max 0,07	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50				
1.4449	max 0,04	max 1,00	max 2,00	16,00 - 18,00	2,25 - 2,75	11,50 - 12,50	N max 0,08 Cu max 1,00			
1.4505	max 0,05	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	19,00 - 21,00	Cu 1,80 - 2,20 Nb 8 x %C			
1.4541	max 0,08	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 5 x %C			
1.4571	max 0,08	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Ti 5 x %C			
1.4878	max 0,10	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 4 x %C	800	800	
1.4828	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	19,00 - 21,00	-	11,00 - 13,00		900 - 1050	1100 ²⁾	600 - 900
1.4841	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	24,00 - 26,00	-	19,00 - 21,00		900 - 1100	1200 ²⁾	
1.4843	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	22,00 - 25,00	-	19,00 - 22,00		900 - 1100	1200 ²⁾	
1.4864	max 0,15	1,00 - 2,00	max 2,00	15,00 - 17,00	-	33,00 - 37,00		1100	1100 ²⁾	
1.4887	max 0,15	1,00 - 2,00	max 2,00	20,00 - 23,00	-	33,00 - 37,00	1,0 - 1,5 % Nb	1100	1100 ²⁾	

Další materiály na požádání. ¹⁾Neplatí pro pozinkovaný materiál ²⁾S obyčejným ochranným plynem

Provedení drátěných pásů a jejich popis



Drátěné dopravní pásy

Typ 100

Provedení

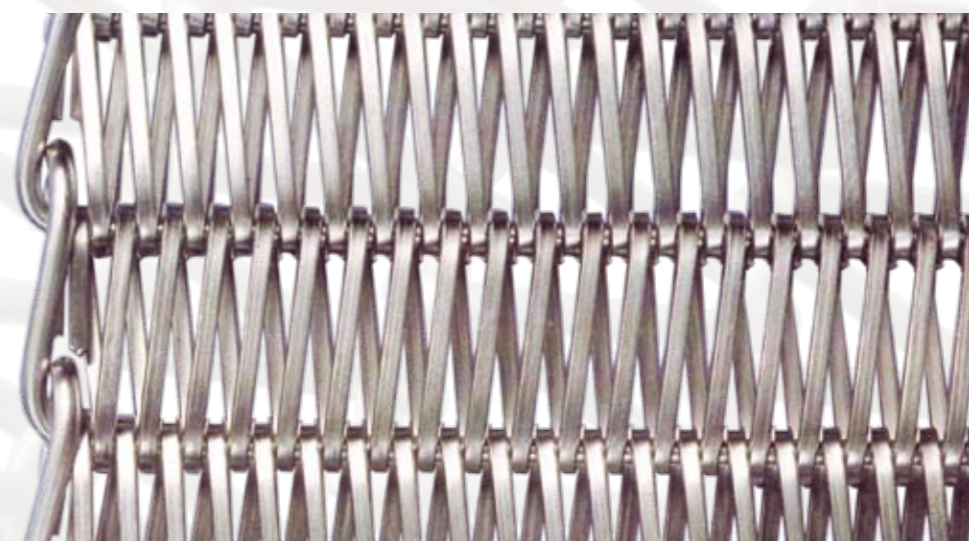
- hustě vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z plochého drátu
- rovné příčné dráty
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- velká hustota pásu umožňující dopravu drobných výrobků
- dlouhá životnost těchto pásů
- není vhodný pro dopravu výrobků, které nechávají na pásu zbytky, ty potom pás zalepí a snižují tak jeho funkci

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	6,50 - 50,80 mm
Rozteč drátů spirály:	neuvádí se (asi 1,5 šířky drátu spirály)
Průměr příčných drátů:	1,40 - 8,00 mm
Rozměr drátů spirály:	1,2 x 0,7 - 6,0 x 3,0 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 400 °C
Zakončení okrajů:	smyčkou (S), zahnutím (U), svarem (G)



Typ 200

Provedení

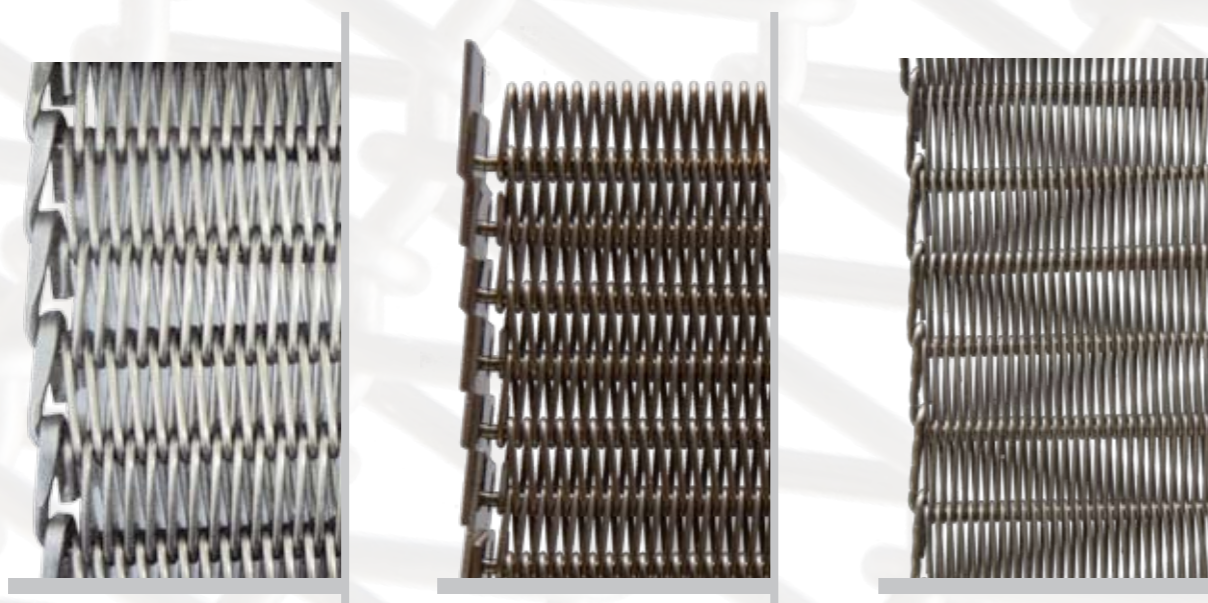
- hustě vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z kruhového drátu
- rovné příčné dráty

Vlastnosti

- přímý chod pásu nebo zatáčka
- velká hustota pásu umožňující dopravu drobných výrobků
- dlouhá životnost těchto pásů
- není vhodný pro dopravu výrobků, které nechávají na pásu zbytky, ty potom pás zalepí a zhoršují tak jeho funkci
- úprava příčných drátů vroubkováním zabraňující posuvu drátů spirály po příčném drátu
- možnost zploštění příčných drátů na kraji pásu při zakončení okrajů smyčkou (S)
- není vhodný pro dopravu výrobků, které nechávají na pásu zbytky, ty potom pás zalepí a zhoršují tak jeho funkci

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	6,50 - 50,80 mm
Rozteč drátů spirály:	neuvádí se (asi 1,5 průměru drátu spirály)
Průměr příčných drátů:	1,40 - 8,00 mm
Průměr drátů spirály:	1,00 - 5,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez, nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	smyčkou (S), zahnutím (U), svarem (G), bočnicemi (RK)



Typ 300

Provedení

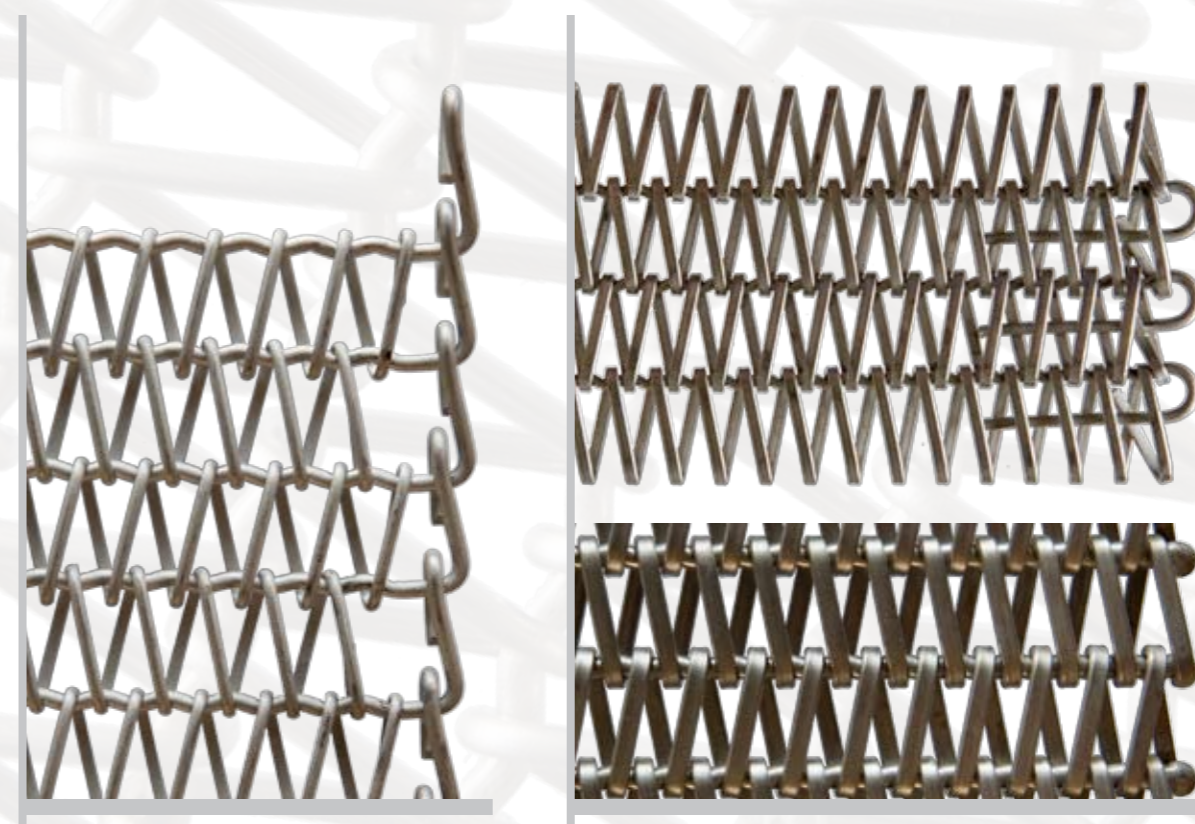
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z plochého drátu
- zvlněné příčné dráty

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- velká volná plocha pásu umožňující praní nebo sušení výrobků na pásu
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	2,70 - 80,60 mm
Rozteč drátů spirály:	2,00 - 50,00 mm
Průměr příčných drátů:	0,60 - 8,00 mm
Rozměr drátů spirály:	1,2 x 0,7 - 6,0 x 3,0 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez, nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 750 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), smyčkou (S), zahnutím (U)



Typ 330 a 340

Popis provedení

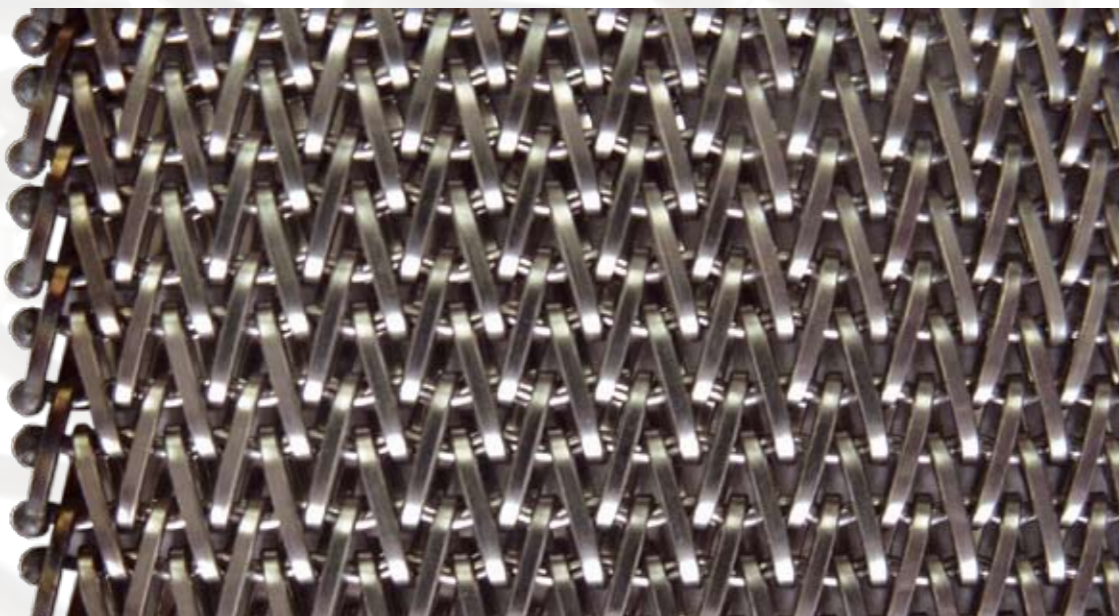
- široce vinuté dráty spirály
- pás má více příčných drátů na jednu rozteč (3 nebo 4) a vícenásobné proložení spirál
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z plochého drátu
- zvlněné příčné dráty

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- velmi hustý a kompaktní pás
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- malá volná plocha umožňující dopravu drobných výrobků
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	5,50 - 17,00 mm
Rozteč drátů spirály:	4,50 - 9,10 mm
Průměr příčných drátů:	1,20 - 2,20 mm
Rozměr drátů spirály:	1,20 x 0,70 - 2,00 x 0,75 mm
Počet příčných drátů na rozteč:	3 nebo 4
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez, nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), bočnicemi (RK)



Typ 400

Popis provedení

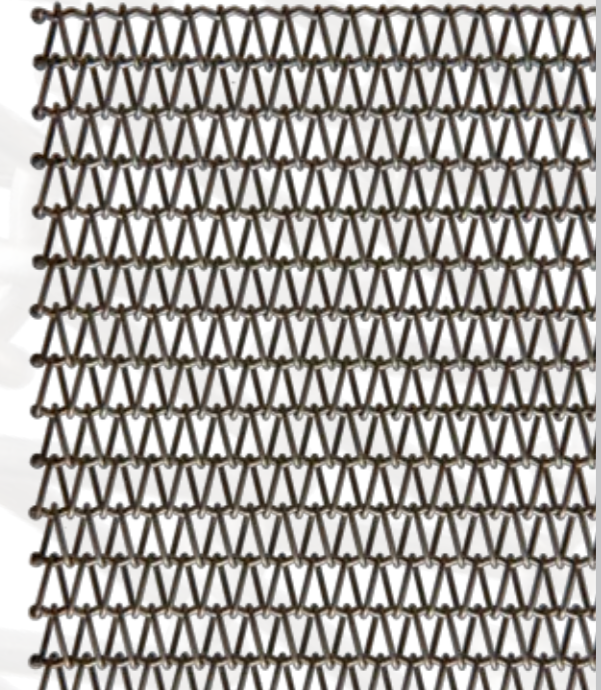
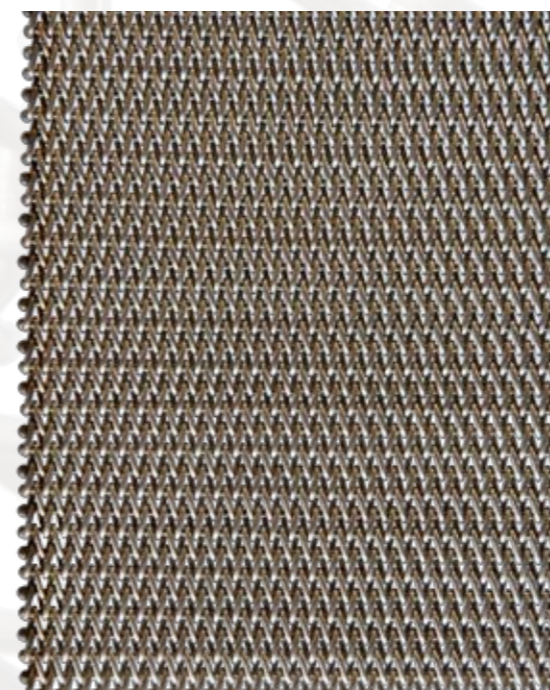
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z kruhového drátu
- zvlněné příčné dráty

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- velká volná plocha pásu umožňující praní nebo sušení výrobků na pásu
- dlouhá životnost těchto pásů
- nejvíce rozšířený a používaný typ pásu

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	2,70 - 86,00 mm
Rozteč drátů spirály:	2,00 - 50,00 mm
Průměr příčných drátů:	1,00 - 8,00 mm
Průměr drátů spirály:	0,80 - 6,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez, nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), smyčkou (S), zahnutím (U), bočnicemi (RK)



Typ 400 CTR

Popis provedení

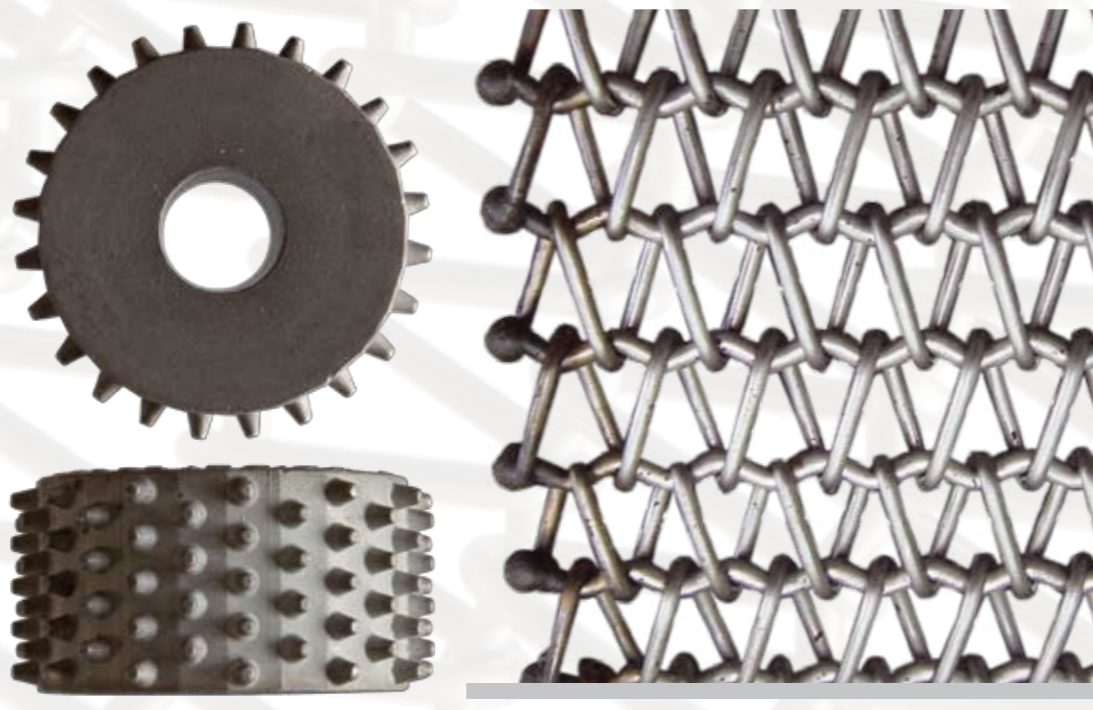
- speciální verze pásu typu 400
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z kruhového drátu
- zvlněné příčné dráty
- pohon řešen pomocí speciálních ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- hladký chod pásu
- velká volná plocha pásu umožňující praní nebo sušení výrobků na pásu
- dlouhá životnost těchto pásů
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	5,08 - 12,70 mm
Rozteč drátů spirály:	5,08 - 10,16 mm
Průměr příčných drátů:	1,20 - 1,40 mm
Průměr drátů spirály:	0,90 - 1,40 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 400 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G)



Typ 402

Popis provedení

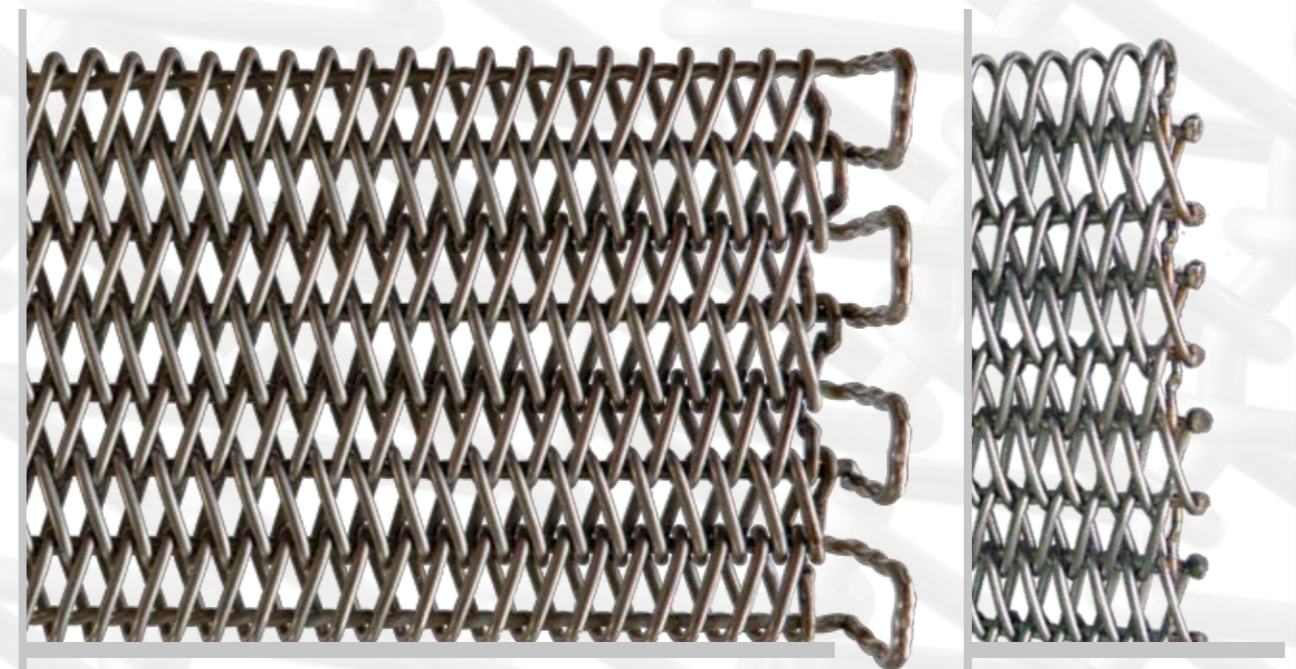
- speciální verze pásu typu 400 pro metalurgii
- dvojitě vinuté spirály
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z kruhového drátu
- zvlněné příčné dráty

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- malá volná plocha, pás dobře drží teplo
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	17,00 mm
Rozteč drátů spirály:	9,00 mm
Průměr příčných drátů:	2,00 - 3,50 mm
Průměr drátů spirály:	2,00 - 3,00 mm
Standardní materiály:	nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G)



Typ 430 a 440

Popis provedení:

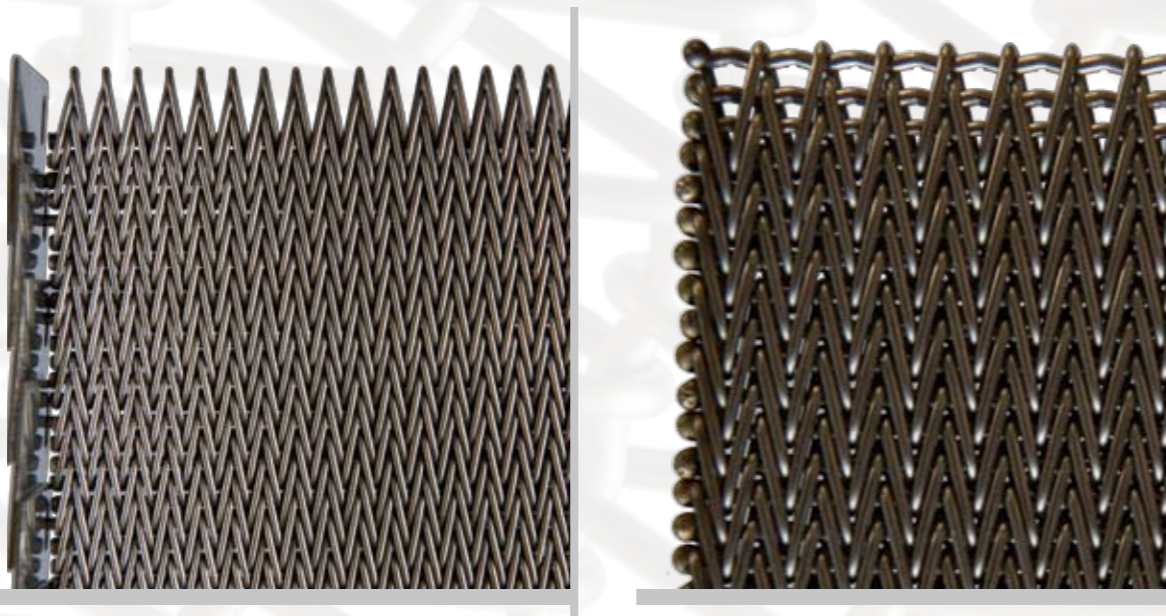
- široce vinuté dráty spirály
- pás má více příčných drátů na jednu rozteč (3 nebo 4) a vícenásobné proložení spirál
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo
- spirály z kruhového drátu
- zvlněné příčné dráty

Vlastnosti:

- přímý chod pásu
- velmi hustý a kompaktní pás
- hladký povrch pásu, který umožňuje dopravu výrobků s malou stykovou plochou
- malá volná plocha umožňující dopravu drobných výrobků
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje:

Rozteč příčných drátů:	4,00 - 18,00 mm
Rozteč drátů spirály:	2,80 - 12,50 mm
Průměr příčných drátů:	0,90 - 3,50 mm
Rozměr drátů spirály:	0,70 - 2,80 mm
Počet příčných drátů na rozteč:	3 nebo 4
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez, nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), bočnicemi (RK)



Typ 500 a 502

Popis provedení

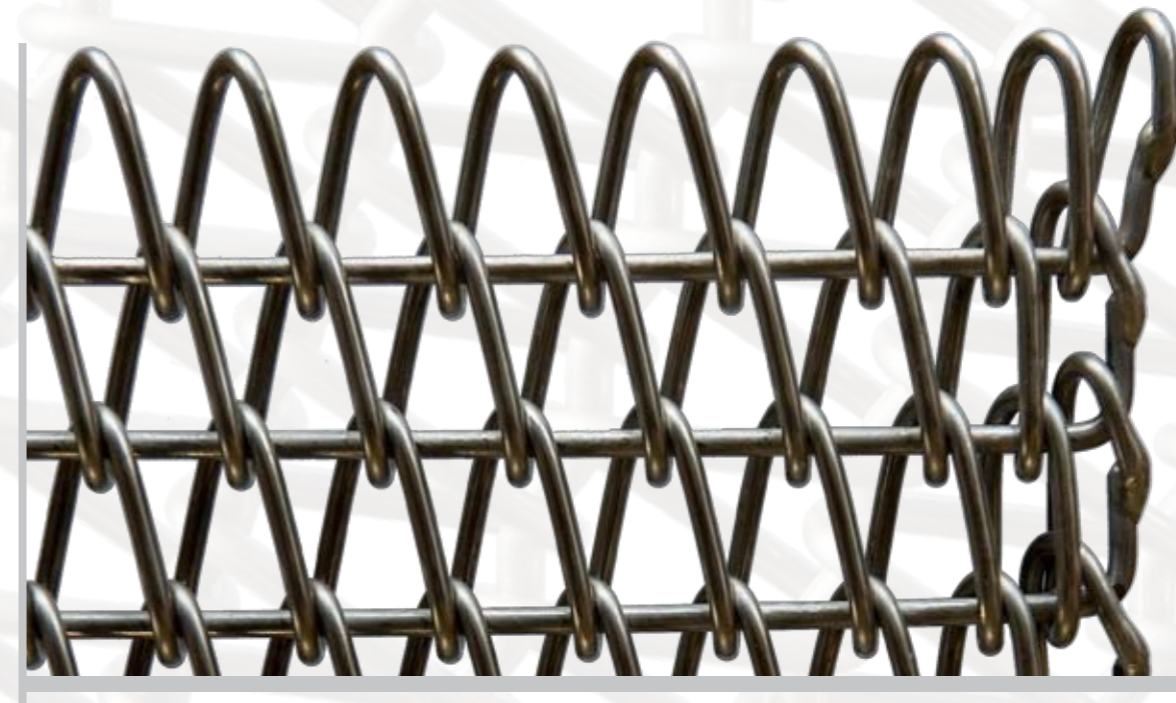
- speciální verze pásu určená pro metalurgii
- typ 502 - varianta s dvojitým vinutím spirály
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté jednostranně vlevo nebo vpravo
- spirály z kruhového drátu
- rovné příčné dráty
- zesílené okraje pásu

Vlastnosti

- přímý chod pásu
- velká volná plocha pásu
- relativně nízká hmotnost
- vysoká pevnost těchto pásů
- díky své odolné konstrukci je nejvhodnější pro použití ve vysokých teplotách

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	10,00 - 40,00 mm
Rozteč drátů spirály:	8,00 - 30,00 mm
Průměr příčných drátů:	1,60 - 5,00 mm
Průměr drátů spirály:	1,25 - 3,40 mm
Standardní materiály:	nerez pro vysoké teploty
Pracovní teplota:	do 1150 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G)



Typ 550

Popis provedení

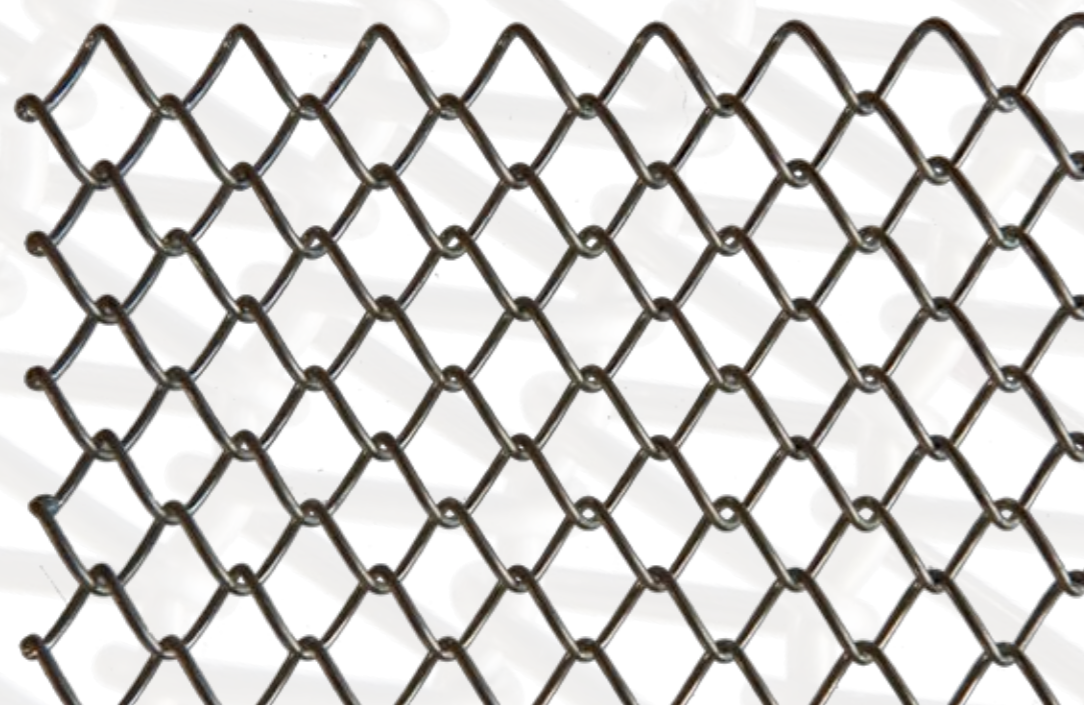
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté jednostranně vlevo nebo vpravo
- spirály z kruhového drátu
- bez příčných drátů
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- velká volná plocha pásu
- relativně nízká hmotnost
- vhodný jen pro malá zatížení a nízké teploty

Technické údaje

Velikost oka:	2,00 - 25,00 mm
Průměr drátů:	0,70 - 5,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 300 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), zahnutím (H)



Typ 550 - S Belt

Popis provedení

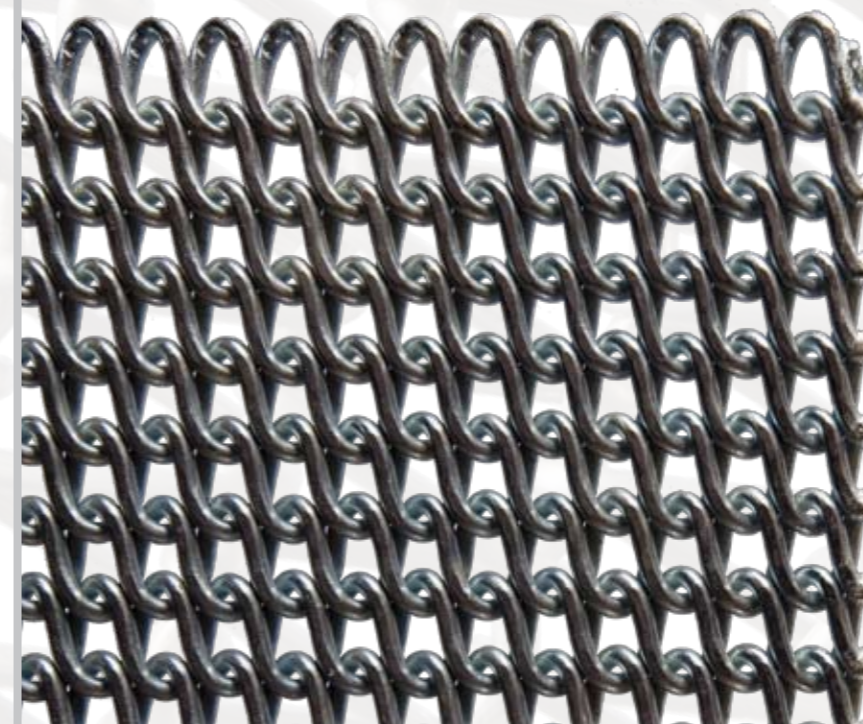
- široce vinuté dráty spirály
- spirály vinuté jednostranně vlevo nebo vpravo
- spirály z kruhového drátu následně lisované
- bez příčných drátů
- určen pro použití v pekařských pecích

Vlastnosti

- malá volná plocha pásu
- relativně nízká hmotnost
- vhodný jen pro malá zatížení a teploty do 300 °C
- malá ohebnost pásu

Technické údaje

Velikost oka:	4,00 - 6,00 mm
Průměr drátů:	0,80 - 1,50 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel
Pracovní teplota:	do 300 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), zahnutím (H)



Typ 600

Popis provedení

- rovné či prolamované příčné dráty
- ocelová lanka zapletená ve směru pohybu pásu
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- velká volná plocha
- snadno se čistí
- musí být vyroben přesně na délku, nelze ho zkracovat ani prodlužovat

Technické údaje

Rozteč příčných tyček:	2,00 - 3,85 mm
Rozteč lanek:	14,00 - 30,00 mm
Průměr příčných tyček:	1,20 - 2,00 mm
Průměr lanek:	0,80 - 2,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, pozink, nerez
Pracovní teplota:	do 300 °C
Zakončení okrajů:	zahnutím(H), svarem (G)



Typ 700

Popis provedení

- pravidelně ohýbané příčné dráty, které jsou do sebe vzájemně zapleteny
- zakončení pásu jednoduchým či zdvojeným okrajem
- pohon řešen pomocí ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý chod pásu nebo zatáčka
- možnost dobrého ohybu i na malé přechodové hraně
- hladký chod pásu
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- velká volná plocha umožňující praní nebo sušení výrobků na pásu
- malá styčná plocha s výrobkem, tam kde je to nutné
- velmi lehký
- minimálně se zalepuje
- snadno se čistí
- náchylný na poškození, vyžaduje pravidelnou péči a údržbu

Technické údaje

Rozteč drátů:	4,00 - 19,05 mm
Průměr drátů:	0,90 - 2,80 mm
Velikost ok:	50,00 - 150,00 mm
Standardní materiály:	lesklá pružinová ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 350 °C
Zakončení okrajů:	smyčkou (S)



Typ 750

Popis provedení

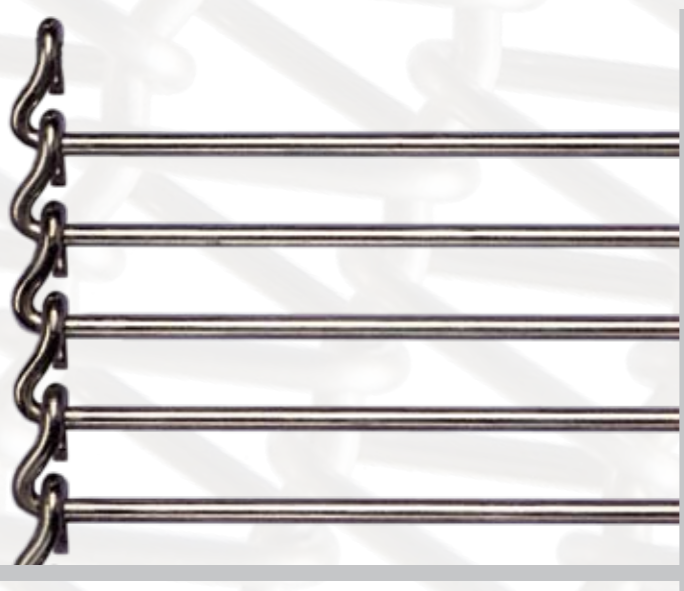
- rovné příčné dráty zakončené smyčkou
- pohon řešen pomocí ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý a hladký chod pásu
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- velká volná plocha
- velmi lehký
- minimálně se zalepuje
- snadno se čistí
- náchylný na poškození
- s ohledem na konstrukci pásu vhodný jen pro menší šířky (do cca 600 mm), nebezpečí deformace

Technické údaje

Rozteč drátů:	15,20 - 61,10 mm
Průměr tyček:	4,00 - 8,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 350 °C
Zakončení okrajů:	smyčkou (S)



Typ 800

Popis provedení

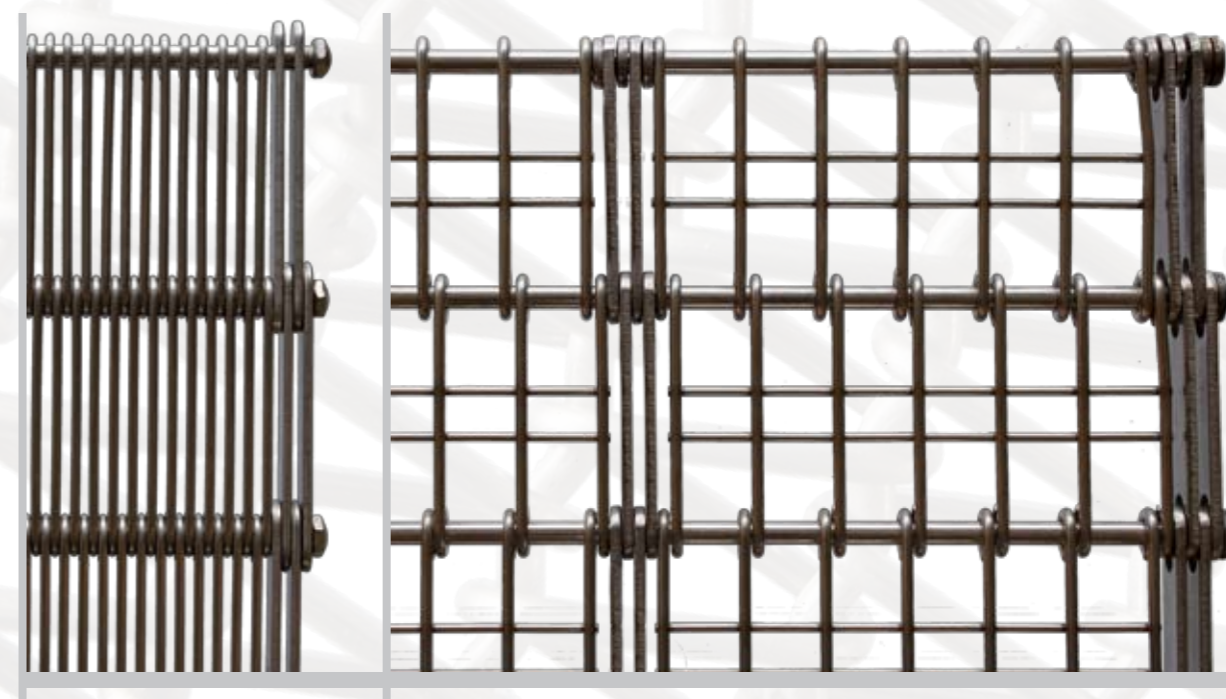
- rovné příčné dráty
- podélné dráty navlečeny dle požadovaného rozestupu
- nosným elementem jsou lamely z ploché oceli vkládané mezi podélné dráty
- pohon řešen pomocí ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý a hladký chod pásu
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- velká volná plocha
- vysoká pevnost a odolnost těchto pásů
- minimálně se zalepuje
- snadno se čistí

Technické údaje

Rozteč příčných drátů:	19,05 - 100,00 mm
Rozteč podélných drátů:	2,00 - 50,00 mm
Průměr příčných drátů:	4,00 - 8,00 mm
Průměr podélných drátů:	1,00 - 4,00 mm
Standardní materiály:	lesklá ocel, nerez
Pracovní teplota:	do 400 °C
Zakončení okrajů:	svarem (G), bočnicemi (RK)



Typ 900

Popis provedení

- rovné příčné dráty
- výplň pásu tvoří navlečené nahýbané profily z ploché oceli (voštiny)
- pohon řešen pomocí ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý a hladký chod pásu
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- velká volná plocha
- vysoká pevnost a odolnost těchto pásů

Technické údaje

Rozteč příčných drátů: 13,70 - 50,00 mm

Rozteč profilů (voštin): 14,00 - 32,00 mm

Průměr příčných drátů: 2,50 - 5,00 mm

Rozměr profilů (voštin): 9,50 x 1,20 - 12,50 x 1,50 mm

Standardní materiály: lesklá ocel, nerez

Pracovní teplota: do 400 °C

Zakončení okrajů: svarem (G)



Typ 1000

Popis provedení

- rovné příčné dráty
- spirály vinuté střídavě vlevo/vpravo nebo bez spirálového výpletu
- ukončen speciálními řetězovými články - možnost přímého chodu i do zatáčky
- pohon řešen pomocí ozubených kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý chod pásu nebo i zatáčka
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- možnost chodu pásu do stoupavé spirály
- velká volná plocha
- minimálně se zalepuje
- snadno se čistí
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje

Rozteč příčných drátů: 19,05 - 27,40 mm

Rozteč drátů spirály: 5,00 - 12,70 mm

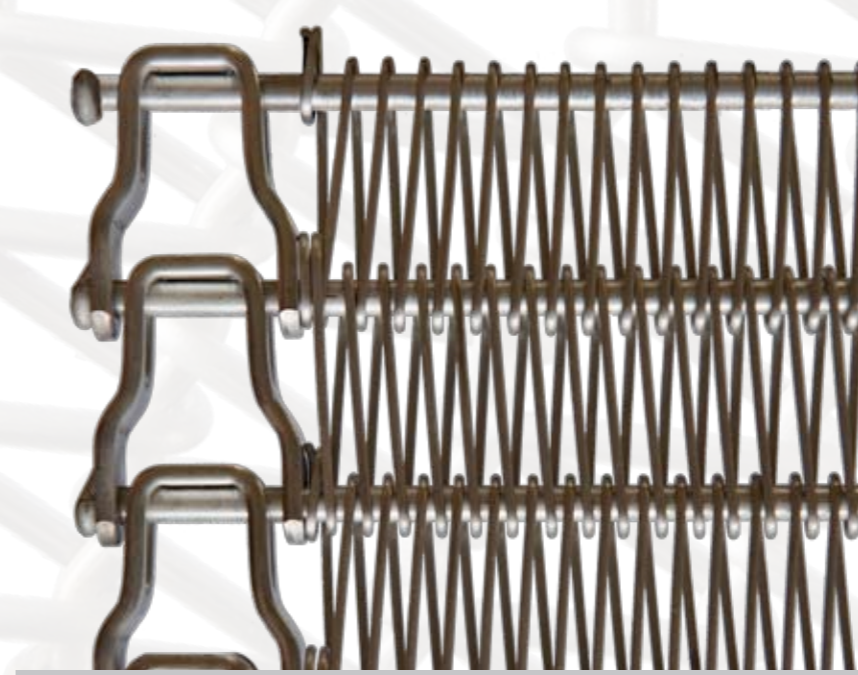
Průměr příčných drátů: 5,00 mm

Průměr drátů spirály: 1,00 - 1,60 mm

Standardní materiály: nerez

Pracovní teplota: od - 200 do + 350 °C

Zakončení okrajů: řetězem (KE)



Typ 1500

Popis provedení

- pás vyroben z lisovaných destičkových článků
- rovné příčné dráty
- zakončení válečkovým řetězem
- provedení možné s bočnicemi či unašeči
- povrch destiček hladký, děrovaný či bombírovaný
- pohon řešen pomocí řetězových kol
- není určen pro použití ve vysokých teplotách

Vlastnosti

- přímý a hladký chod pásu
- pozitivní záběr pásu bez prokluzu
- ideální pro stoupání a vynášecí dopravníky
- plný pás, možno dopravovat velmi drobné výrobky
- velmi vysoká pevnost
- dlouhá životnost těchto pásů

Technické údaje

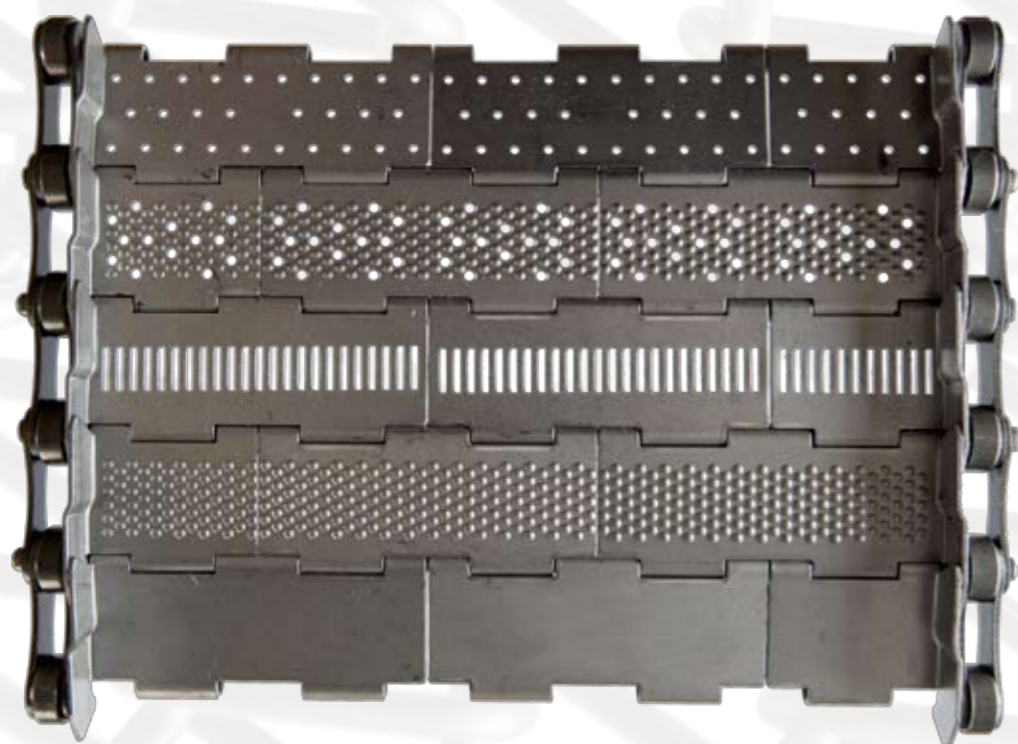
Rozteč příčných tyček: 25,40 + 38,10 + 63,00 + 100,00 mm

Průměr příčných tyček: 5,00 + 8,00 + 11,00 mm

Standardní materiály: lesklá ocel, nerez

Pracovní teplota: do 350 °C

Zakončení okrajů: řetězem (KE)



Zakončení pásu

Okraje pásů mohou být libovolně zakončeny.

Na následujících obrázcích uvádíme nejběžnější typy zakončení okrajů pásů.

• zakončení řetězem



• zakončení zesílením



• zakončení bočnicemi



• zakončení smyčkou



• zakončení svarem



• zakončení zahnutím



Dotazník pro drátěné pásy

Firma: _____

Adresa: _____

Kontaktní osoba: _____

Telefon, fax, e-mail: _____

Informace k drátěnému pásu

1. Typ pásu příp. označení: _____
2. Materiál (pokud je známý): _____
3. Délka pásu [m]: _____
4. Vnější šířka pásu [mm]: _____
5. Šířka pásu střed / střed řetězů [mm]: _____
6. Pracovní šířka pásu [mm]: _____
7. Ukončení pásu (např.: svárem, zahnutím, smyčkou apod.): _____
8. Ø drátu spirály [mm]: _____
9. Ø příčného drátu [mm]: _____
10. Rozteč příčných drátů [mm]: _____
11. Rozteč drátů spirály [mm]: _____
12. Jsou potřebné bočnice?
Pokud ano, upřesněte:
12.1 Jaké rozměry [mm]: _____
- 12.2 Metoda upevnění bočnic [mm]: _____
13. Jsou potřebné unašeče?
Pokud ano, upřesněte:
13.1 Typ: _____
- 13.2 Výška [mm]: _____
- 13.3 Rozstup [mm]: _____
14. Druh použití pásu
doprava, mytí, sušení, chlazení, kalení, popouštění, žihání,
pájení, cementování, spékání, nitridování nebo jiný: _____

15. Jiné údaje: _____

Informace k dopravnímu zařízení a provozním podmínkám

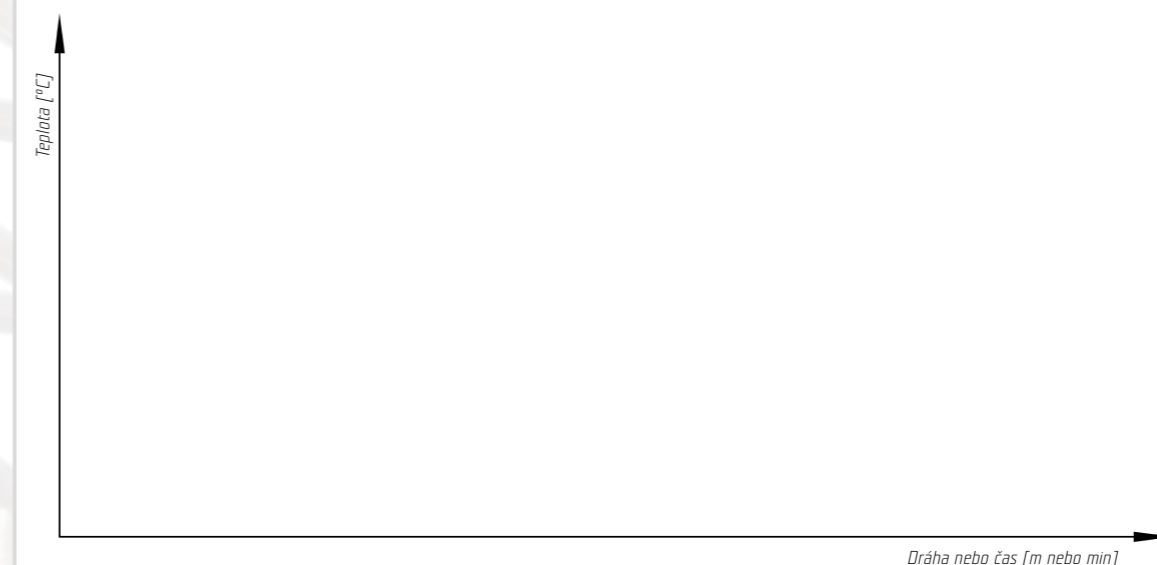
1. Uložení hnacího válce tzn. vstupní - nebo výstupní strana: _____
2. Délka zařízení [mm]: _____
3. Osová vzdálenost válců [mm]: _____
4. Existuje negativní ohyb pásu? (Uveďte v náčrtu). _____
5. Hnací válec - plný nebo dutý válec:
5.1 Průměr hnacího válce [mm]: _____
- 5.2 Hnací válec bez/s třecím obložení: _____
- 5.3 Úhel opásání na hnacím válci [°]: _____
6. Další válce - vratné, napínací, nebo přítlačné:
6.1 Počet a průměr vratných válců [mm]: _____
- 6.2 Počet a průměr napínacích válců [mm]: _____
- 6.3 Počet a průměr přítlačných válců [mm]: _____
7. Typ podpory na horní větvi:
(pokud možno i se součinitelem tření) _____
8. Typ podpory na dolní větvi:
(pokud možno i se součinitelem tření) _____
9. Objem výroby za hodinu [kg/h]: _____
10. Rychlost pásu [m/min]: _____
11. Zatížení pásu na běžný metr [kg/b.m]: _____
12. Pracovní nebo chemické podmínky: _____
13. Provozní teplota [°C]: _____
14. Atmosféra (v jakých podílech a procentních mírách?): _____

Informace o dopravovaném materiálu

1. Typ dopravovaného materiálu: _____
2. Velikost dopravovaného materiálu [mm]: _____
3. Hmotnost 1 kusu [kg]: _____
4. Uložení dopravovaného materiálu
volně nebo v kontejnerech? _____
5. Jiné informace: _____

Náčrt dopravního zařízení a průběhu pásu:

Náčrt průběhu teploty při výrobním procesu (teplotní křivka):





Pás typ 1000



Pás typ 1000



Pás typ 1500



Pás typ 402



Pás typ 440



Pás typ 200



Pás typ 550



Pás typ 700



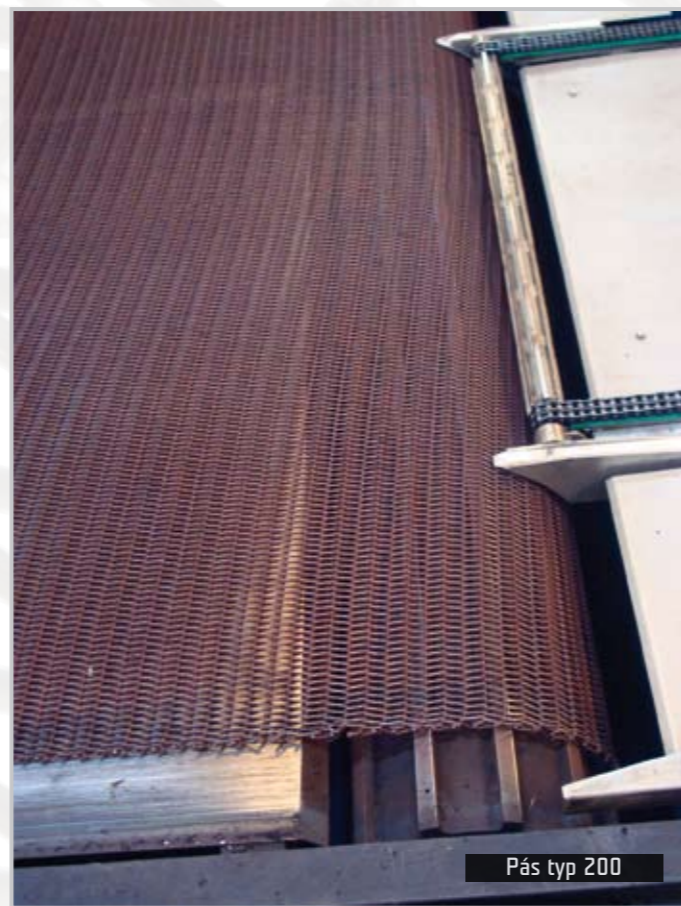
Pás typ 400



Pás typ 900



Pás typ 400



Pás typ 200



Pás typ 800



Pás typ 300

DP - 04 A - 10 - 11

Celkový přehled sortimentu



Technické tkaniny

- různé typy vazeb
- kovové i umělohmotné
- finalizace

Filtrační tkaniny

- výstřihy
- pásy
- vícevrstvé

Laboratorní program

- stroje
- síta
- osvědčení o kalibraci
- sušárny, váhy

Tkaniny proti hmyzu

- různé šíře
- výběr barev
- umělohmotné i kovové
- krabíčky s příslušenstvím



Kovová síta

- čtvercová a obdélníková oka
- žebérková s mezi vlnou
- svařovaná síta
- černá, nerezová, pružinová

Harťová síta

- horizontální
- vertikální
- strunová
- pružinová i nerezová ocel

Gumová síta

- ukončení hranou l falcem
- minimální hlučnost
- možnost kombinace
- dlouhá životnost

Polyuretanové a gumové systémy

- Clp-Tec, Uni-Adapt, Uni-step
- tvrdost směsi 55-90 Shore
- odvodňovací prvky
- membránová síta



Dopravní pásy

- drátěné pásy
- destičkové pásy
- kompletní dopravníky
- zatáčky a spirály

Štěrbínová síta

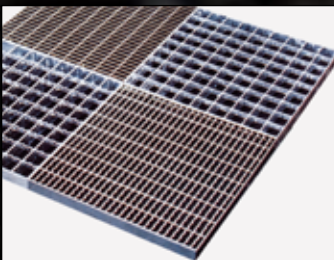
- svařovaná a smyčková
- plochy, válce, koše
- štěrbinové filtry
- možnost armování

Filtry

- válce
- koše
- plochy
- výroba na zakázku

Plotové systémy

- ploty
- plotové panely
- brány
- příslušenství



Perforované materiály Tahokov

- různé tvary a velikosti otvorů
- kovové i umělohmotné
- různé síly
- formáty nebo role

Tahokov

- různé tvary a velikosti ok
- formáty nebo role
- různé materiály
- finalizace

Podlahové rošty

- černé
- pozinkované
- nerezové
- schodišřové nášlapy

Lankové systémy

- originální design
- materiál nerez
- fixační systémy na míru