



Электрохимическое окрашивание

Тросовые сетки, каркасы и аксессуары могут быть окрашены в оттенки черного с использованием спектральной окраски. Окраска, в принципе, не является цветным покрытием, вместо этого это обработка поверхности материала. Во время электрохимического окрашивания толщина естественного пассивного слоя оксида хрома из нержавеющей стали варьируется в пределах от 0,02 до 0,36 мкм, так что свет преломляется по-разному и создается другой цветовой эффект.

Тросы, трубки и каркасы не могут быть точно такого же цвета. Цвета тросов, рукавов или другой фурнитуры могут быть разных оттенков.

С помощью спектральной окраски невозможно добиться оттенков RAL. При воздействии ультрафиолетовых лучей цвет не стареет. Материалам можно придавать форму или гнуть.

Благодаря технической обработке детали из нержавеющей стали могут быть окрашены длиной не более 50 м, сетки площадью около 100 м² или весом не более 150 кг. Окраска может быть нарушена в местах подвешивания.



Электростатическое окрашивание

Во время покраски распыленная краска поступает в распылитель и притягивается к заземленной детали. Этот метод подразумевает, что потеря цвета довольно мала. Тросы и сетки очищаются и обезжириваются.

Грунтовка: толщина слоя: 8-15 мкм

Верхний слой: толщина слоя: 8-15 мкм

Сложная геометрия поверхности троса и узлов сеток приводит к появлению большого количества микрооттенков, которые влияют на внешний вид краски по сравнению с плоскими поверхностями, даже если краска выбрана и нанесена правильно.

На поверхности появляется "шелковистый блеск". Во время установки могут возникнуть незначительные повреждения.

Рамки: максимальный размер рамки 2,2 x 2,9 м

Сетки: максимальная площадь сетки 25 м²

Сетки и каркасы: максимальный одиночный вес: 50 кг

Соединительные тросы/изготовленные на заказ тросы: максимум 25 м

